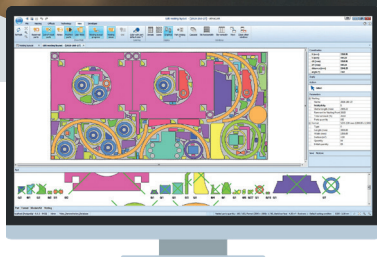
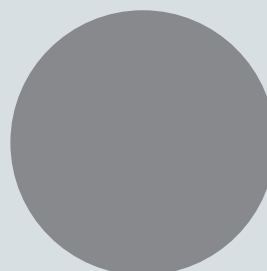


# almacam

CUT

## Il software per il nesting e la programmazione CAM di macchine taglio laser

L'efficienza del nesting, la possibilità di utilizzare tutte le modalità di taglio laser, la gestione dei parametri tecnologici e l'automazione legata al software fanno di Almacam Cut la soluzione più promettente per le macchine taglio laser.



### → Vantaggi e benefici

- ✓ Elevate prestazioni di nesting automatico (in termini di efficienza e tempi di calcolo) grazie alla integrazione di strategie multiple di nesting.
- ✓ Un solo click per eseguire il nesting, i percorsi degli utensili e generare il programma CN.
- ✓ Gestione automatica ed ottimizzata delle condizioni di taglio.
- ✓ Gestione automatica ed ottimizzata del taglio comune mediante due strategie (pre-tagli e tagli a tavoletta di cioccolato).
- ✓ Controllo anti-collisione della testa laser con i pezzi tagliati grazie a varie strategie di percorso dell'utensile (sollevamento testa o aggiramento pezzo).
- ✓ Gestione automatica del taglio dello scheletro.

ALMA ITALIA Srl - Lungo Dora Pietro Colletta, 129  
10153 Torino, Italia  
Tel. 011/2620388 - info@almaitalia.it

**alma**  
www.almacam.it

## → Risparmio significativo di materiale

- Perdita di sfrido pesantemente ridotta grazie ad un nesting automatico performante, che usa diverse strategie operative.
- Ottimizzazione del nesting con taglio in comune.

## → Tempi di programmazione ridotti al minimo

- Assegnazione automatica degli attributi di taglio, degli ingressi, delle uscite, dei cappi, ecc.
- Nesting automatico che limita o elimina le necessità di intervento da parte dell'utente.
- Possibilità di funzionamento del software in modo completamente automatico.

## → Riduzione dei tempi ciclo

- Ottimizzazione del percorso utensile.
- Calcolo automatico del percorso utensile per il taglio in comune in base a differenti strategie (taglio in comune "a tavoletta di cioccolato" o pre-taglio dei pezzi adiacenti).
- Gestione automatica e interattiva delle rapide in modalità "testa alta" o "testa bassa".
- Gestione della potenza del laser durante la rapida.
- Taglio più veloce di matrici di fori rettangolari grazie alla funzione automatica "griglia rapida".

## → Completa padronanza dei processi tecnologici e delle macchine complesse

- Assegnazione ad hoc degli attributi di taglio in base a vari parametri (materiale, spessore, superficie, perimetro, complessità geometrica del pezzo).
- Gestione delle differenti modalità di sfondamento laser.
- Gestione intelligente del taglio di lastre rivestite di pellicola (bruciatura o vaporizzazione).
- Sono prese in considerazione tutte le macchine da taglio e tutti i processi ad esse collegati (condizioni di taglio, sfondamento, incisione, marcatura, micro-saldatura, ecc.)
- Gestione di tutte le caratteristiche tecnologiche specifiche di determinate macchine e di determinati costruttori (es. macchine con riposizionamento).

## → Integrazione con altri moduli CAD/CAM per automatizzare il ciclo di sviluppo - taglio - piega

- Importazione in 3D di pezzi di lamiera piegata.
- Associazione con Unfold, modulo per lo sviluppo di pezzi di lamiera piegata (importazione e modifica geometrica o della lavorazione dei pezzi piegati).
- Generazione dell'insieme di pieghe per il modulo Almacam Bend.

## → Un approccio che consente di massimizzare la qualità del risultato

- Assegnazione ad hoc degli attributi di taglio in base a vari parametri (materiale, spessore, superficie, perimetro, complessità geometrica del pezzo, lamiere con pellicola, ecc.)
- Possibilità di scelta tra varie tipologie di cappio disponibili per un taglio ottimale degli angoli.
- Calcolo di sequenze di taglio specifiche per distribuire il calore sulla lamiera.
- Gestione del taglio dello scheletro con numerose possibilità di parametrizzazione per dividerlo in spezzoni prima o dopo il taglio dei pezzi.
- Possibilità di ri-lanciare un programma per tagliare un pezzo singolo.

## → Programmazione che garantisce sicurezza alla macchina

- Sono disponibili diverse strategie per evitare le collisioni della testa di taglio con pezzi già tagliati che potrebbero mal posizionarsi: alzata della testa, traiettorie paraboliche, aggiramento del pezzo tagliato e l'utilizzo di sequenze che riducono i rischi di sorvoli della testa sopra i pezzi tagliati.
- Gestione del controllo altezza testa per il taglio in prossimità dei bordi lamiera.

## → Metodi che agevolano la manutenzione nell'officina

- Taglio dello scheletro con numerosi parametri per agevolare l'evacuazione dello sfrido.
- Gestione dell'evacuazione e smistamento dei pezzi con sistemi di pallettizzazione.
- La possibilità di definire gruppi di priorità tra i pezzi semplifica il loro riordino dopo l'evacuazione.

