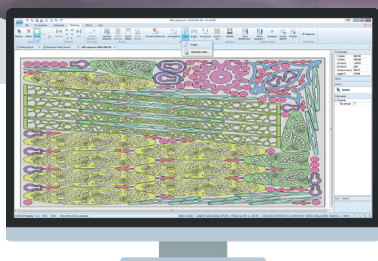


almacam

CUT

Il software per la programmazione CAM del taglio water-jet

Particolarmente adatto per tecnologie di taglio di profili, capace di rispettare perfettamente le caratteristiche tecnologiche del taglio water-jet per quanto riguarda le traiettorie utensile, la velocità di taglio e le modalità di sfondamento, Almacam Cut è uno strumento ideale per la programmazione delle macchine da taglio ad acqua. Sia che si operi su un nesting, sia che si lavori pezzi singoli, Almacam Cut adegua i parametri di taglio alla grande varietà di materiali tagliabili con water-jet.



⇒ Vantaggi e benefici

- ✓ Un solo click per eseguire il nesting, i percorsi degli utensili e generare il programma CN.
- ✓ Modulo opzionale dedicato alla trasformazione di logo, scritte e immagini in profili di taglio (Sign).
- ✓ Nesting su lastre già iniziate e su sfondi di qualunque forma.
- ✓ Applicazione automatica dei parametri di taglio e di sfondamento in funzione di materiale e spessore tagliato (con o senza abrasivo).
- ✓ Calcolo automatico dei rallentamenti negli angoli.
- ✓ Gestione ottimizzata dei prefori.
- ✓ Gestione del taglio con multi-torçe.

ALMA ITALIA Srl - Lungo Dora Pietro Colletta, 129
10153 Torino, Italia
Tel. 011/2620388 - info@almaitalia.it

alma
www.almacam.it

→ Risparmio significativo di materiale

- Perdita di sfrido pesantemente ridotta grazie alle prestazioni del nesting automatico, disponibile con diverse strategie operative.
- Gestione ottimizzata di lastre già iniziate e sfridi di ogni forma.
- Ottimizzazione del nesting con il taglio in comune.

→ Tempi di programmazione ridotti al minimo

- Assegnazione automatica degli attributi di taglio e sfondamento.
- Software con possibilità di funzionamento completamente automatico (nesting e percorsi utensile).

→ Un approccio che consente di massimizzare la qualità del risultato

- Assegnazione su misura degli attributi di taglio (velocità, abrasivi) in base a vari parametri (materiale, spessore, superficie, perimetro, geometria del pezzo).
- Calcolo automatico del rallentamento richiesto sugli angoli in modo da garantire la miglior qualità di taglio ed evitare così diffrazioni del getto d'acqua (il calcolo è fatto in base al materiale, lo spessore e la qualità di taglio richiesta).
- Gestione dei pre-fori (all'inizio del programma o durante l'intero processo di taglio).

→ Ottimizzazione dei tempi ciclo

- Ottimizzazione del percorso utensile.
- Calcolo automatico del percorso utensile per il taglio in comune.
- Gestione automatica e interattiva delle rapide in modalità "testa alta" o "testa bassa".
- Gestione automatica o manuale del taglio multi-torcia.

→ Riduzione dei materiali di consumo

- Numero limitato di sfondamenti grazie al metodo del taglio continuo (ponti tra i pezzi).
- Gestione degli attributi di taglio (abrasivi, pressione del getto d'acqua) in base al tipo di materiale da tagliare.

→ Capacità di pilotare macchine complesse e speciali

- Gestione di teste rotanti per smussi.
- Programmazione di macchine da taglio a getto d'acqua a 5 assi (con Almacam Space Cut).

→ Programmazione che garantisce sicurezza alla macchina e facilita la movimentazione pezz

- Sono disponibili diverse strategie per evitare le collisioni della testa di taglio con pezzi già tagliati che potrebbero mal posizionarsi: alzata della testa, aggiramento del pezzo tagliato e utilizzo di sequenze che riducono i rischi di sorvoli della testa sopra i pezzi tagliati.
- Taglio dello scheletro con numerose possibilità di settaggi, per agevolare l'evacuazione dello sfrido.

