almacam

PUNCH

O software de aproveitamento e programação para puncionamento

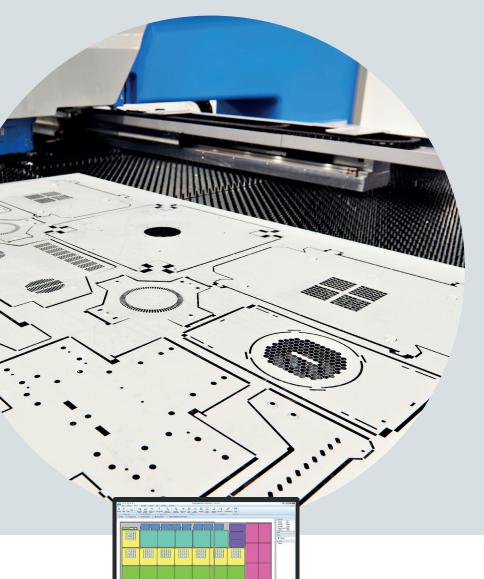
O grande valor agregado do Almacam Punch em puncionamento reside na poderosa automatização que o software proporciona (atribuição de ferramentas, sequenciamento de corte, aproveitamento, evacuação das peças, etc.), fazendo dele uma solução extremamente produtiva, capaz de gerenciar todos os periféricos de carga/descarga e programar qualquer tipo de máquina (inclusive as puncionadeiras combinadas).











→Vantagens e benefícias

- ✓ Com apenas um clique você faz o arranjo, a sequência de corte, as evacuações e o programa CNC.
- ✓ Gerenciamento automático do corte comum, com ou sem micro-juntas.
- ✓ Aproveitamento automático permitindo posicionar as peças embaixo e ao redor das pinças.
- ✓ Gerenciamento de multitools e ferramentas especiais.
- ✓ Gerenciamento automático e/ou manual de todos os sistemas de evacuação.
- ✓ Atribuição automática de ferramentas controlada pelo usuário em função de torres pré-definidas a fim de reduzir os setups de máquina.

ALMA DO BRASIL - Rua Felipe Neri, 148 sala 301 CEP 90440-150 - Porto Alegre / RS - Brasil Tel. +54 (51) 3023-2717 - info@almacam.com.br



Vantagens do Almacam Punch para puncionamento



Tempo de programação reduzido ao mínimo

- A torre é definida durante a preparação das peças, sendo validada a cada etapa da programação.
- Atribuição automática das ferramentas em função de regras parametrizáveis.
- Possibilidade de salvar ferramentações complexas em uma base de dados que será utilizada na ferramentação de geometrias semelhantes.
- Ferramenta que permite comparar peças antigas já ferramentadas com revisões de desenho, a fim de facilitar nova ferramentação.
- Aproveitamento e sequenciamento automáticos com corte comum.
- Repartição automática das áreas de trabalho, inclusive para cortes embaixo das pinças.

Tempo de ciclo otimizado

- Sequenciamento otimizado, respeitando a evacuação das peças e a ordem das ferramentas.
- Sequenciamento automático por peça ou por ferramenta.
- Corte comum possível inclusive com ferramentas diferentes.
- Escolha automática das ferramentas a fim de reduzir o número de batidas.

Economia significante de material

- Aproveitamento automático permitindo posicionar as peças embaixo e ao redor das pinças.
- Algoritmo específico para máquinas combinadas com guilhotina.

Conhecimento pleno do processo e de máquinas complexas

- Gerenciamento dos ângulos de montagem das ferramentas, dos tipos de fixação, das zonas a evitar (pinças, etc.), da acessibilidade de cada estação da torre.
- Gerenciamento de multitools e de torres suplementares para aumentar o número de ferramentas.
- Gerenciamento de ferramentas especiais, como roller ball (esfera), repuxo (veneziana, etc.), rosqueador, dobra, etc.
- Gestão otimizada das áreas de trabalho e das pinças
- Gerenciamento do retorno da chapa.

Solução CAD/CAM integrada para todo o processo de chaparia: planificação, corte e dobra

- Importação 3D de peças de chaparia (STEP, IGES, formatos nativos).
- Módulo Unfold: importação, modificação, criação e planificação de peças em chaparia.
- Geração do programa de dobra no software Almacam Bend.
- Possibilidade de funcionamento 100% automático.

Gerenciamento de periféricos especiais e processos relacionados

- Gestão automática e/ou manual das evacuações (alçapão, lift, robô) e dos sistemas específicos de cada construtor.
- Programação de máquinas combinadas: puncionamento+laser, puncionamento+guilhotina, etc.

Qualidade das peças, durabilidade das ferramentas e segurança na máquina maximizados

- Atribuição de ferramentas de acordo com o material e a espessura da chapa.
- Programação com ferramentas especiais: tipo banana, múltiplos raios, trapezoidal, etc.
- · Corte automático das bordas da chapa.
- Controle otimizado do número de batidas e da sobreposição das ferramentas.
- Ferramentas de repuxo com sequenciamento específico (final do processo) e levantamento automático do cabeçote.
- Controle automático da sucata originada pelo corte comum.
- Deslocamento rápido e puncionamentos livres de colisões com as pinças (tratamento automático pelo software).

Preparação das peças e logística na fábrica otimizados

- Atribuição automática de ferramentas controlada pelo usuário em função de torres pré-definidas a fim de reduzir os setups de máquina.
- Gerenciamento automático e/ou manual das microjuntas facilitando a evacuação das chapas.
- · Gestão dos sistemas de evacuação (alçapão, lift, etc.)
- Módulo de paletização com controle de colisões e separação automática de peças.

